



株式
会社

中山製鋼所

NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD.

CORPORATE PROFILE

会社案内



Opening the future with the power of Steel

鉄のチカラで未来をつくる

鉄は、私達人間社会の発展を大きく支えてきました。私たちの暮らしに、産業に、社会に欠かすことのできない存在です。そして、未来社会にも欠くことのできないマテリアルです。だからこそ、当社は鉄に夢を託して、鉄の新たな道を探し続けていきます。新しい鉄の時代を切り開き、都市型製鉄所として、省資源、リサイクルを徹底した鉄づくりに尽力し、都市や人との共生・調和を図ります。これからも当社は、新しい鉄の力で未来を築いていきます。

Iron and steel has powerfully sustained the development of human society. Throughout our life, industry and society, steel has staked out its useful and indispensable presence. In future also, it will continue to be an important material for our society. So, we are continuing to pursue our quest for yet new ways to serve society using steel. As we embark on a new age of steel as an urban-style steel works, we operate together in harmony with the city and its residents by committing to the production of steel through saving resources and thorough recycling.

△ 中山製鋼所グループ企業理念

－ 経営理念 －

中山製鋼所グループは、公正な競争を通じて付加価値を創出し経済社会の発展を担うとともに、社会にとって有用な存在であり続けます。

－ 行動指針 －

1. 法令や社会的規範を守り、高い倫理観を持って行動します。
2. 安全・防災・環境問題は企業の存在の基本条件と位置づけ、生産活動に優先して取り組みます。
3. 社会的に有用な商品・サービスを開発、提供し、顧客の満足度と豊かさを実現します。
4. 従業員の人格・個性を尊重するとともに、安全で働きやすい環境を確保し、ゆとりと豊かさを実現します。
5. 社会および株主とのコミュニケーションを大切にし、企業情報を積極的かつ公正に開示します。
6. 良き企業市民として積極的に社会貢献活動に取り組みます。

－ グループビジョン －

中山製鋼所グループは、鉄鋼事業を中核に発展してきた企業集団であり、今後ともお客様と将来の夢を共有し、社会にとって有用な付加価値の高い製品を開発、商品化し、お客様に安定的に提供していく努力を継続してまいります。

目次 Contents

当社のあゆみ	Our history	3	エンジニアリング事業	Engineering Business	17
製造工程	Manufacturing Process	5	環境保全	Environmental Preservation	19
製品紹介	Products Guide	9	人材育成・健康経営・福利厚生	Human Resource Development, Health Management, and Welfare	20
商品開発	Product Development	13			
建材事業	Building materials business	15	中山製鋼所グループ	Nakayama Steel Works Group	21

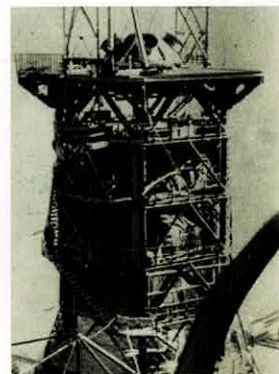
当社の成り立ち The story of the founding of our company

当社は1919(大正8)年、尼崎市において創業者中山悦治の個人経営にはじまりました。当時の日本ではまだ珍しかった亜鉛メッキ鋼板の作業所を開設し、スタートしました。丸太小屋に従業員10名、メッキの窯1基のまさに零細企業でしたが、中山悦治陣頭指揮により順次業績を拡大して、現在地大阪市大正区船町に移転しました。「株式会社中山悦治商店」を経て1934(昭和9)年、社名を現在の「株式会社中山製鋼所」と改称しました。船町移転後は、薄板・厚板・棒線・平炉・電気炉の各工場を次々に建設しました。特に薄板生産は、当時の日本では生産技術が確立されておらず、経験の無い当社は大変な苦労を重ね、商業生産にこぎつけることができました。更に創業僅か20年後の1939(昭和14)年には中山悦治念願の高炉を建設し、日本で3番目(民間では2番目)の鉄鋼一貫メーカーとなることができました。

Our company started as a firm under private management by Etsuji Nakayama in Amagasaki-city, Hyogo in 1919. He opened and started as a galvanized steel work site, which was still rare in Japan at that time. Although it was a very small company with 10 employees and one galvanizing furnace in a log cabin, it had gradually expanded its performance under the direction of Etsuji Nakayama and has moved to the current location in Funamachi, Taisho-ku, Osaka. After the company being named as Etsuji Nakayama Store Co., Ltd., it was renamed to the current Nakayama Steel Works Co., Ltd., in 1934. Soon after the relocation to Funamachi, factories for thin plates, thick plates, bar wires, open hearth furnaces and electric furnaces were built one after another. Particularly for the thin plates production, the technology was not yet established in Japan at that moment and our company suffered with no experience, but it led to making a great stride in commercial production. Furthermore, in 1939, just after 20 years of its founding, we built a blast furnace which Etsuji Nakayama had desired and became the third integrated steel manufacturer (second in the private sector) in Japan.



創業者 中山 悦治(1883~1951)
Founder Etsuji Nakayama



建設中の高炉
Blast furnace under construction

ISO 国際標準規格 ISO Standards

当社は品質マネジメントシステムの国際規格であるISO9001及び環境マネジメントシステムの国際規格であるISO14001の認証を取得しており、今後も一層の品質向上、環境マネジメントシステムの適切な運用に努めてまいります。

Our company has obtained ISO9001 and ISO14001 certifications, which are the international standards for quality management and an environmental management system. We will continue to work hard to improve quality and operate an appropriate environmental management system.



審査登録機関 Examination & registration body

日本検査キューエイ株式会社 JIC Quality Assurance Ltd.

登録範囲 Registered scope

厚板、薄板、熱延鋼帯、棒鋼、線材及びメッキ鋼帯の製造及び設計・開発
登録事業所：船町工場・東京営業部・名古屋営業部

Production, and Design and Development of Steel Plates, Steel Sheets, Hot strips, Steel Bars, Wire Rods, Zinc-Coated Steel Coils.

Registered scope: Funamachi Works, Tokyo Department, Nagoya Department.

一般構造用軽量形鋼、一般構造用角形鋼管、一般構造用炭素鋼鋼管の製造及び加工
登録事業所：堺工場

Production and Processing of Light Gauge Steel Sections for General Structure, Carbon Steel Square and Rectangular Tubes for General Structure, and Carbon Steel Tubes for General Structure.

Registered scope: Sakai Works.



審査登録機関 Examination & registration body

日本検査キューエイ株式会社 JIC Quality Assurance Ltd.

登録範囲 Registered scope

船町工場における鉄鋼製造に係わる事業活動

Business activities related to the steel production in Funamachi Works.

JIS マーク表示制度 JIS mark labeling system

当社は日本産業規格および主務省令で定める基準に適合していることを証明いたします。

We are certified to conform to the Japanese Industrial Standards and the standards set by the ordinances of the competent ministry.

審査登録機関 Examination & registration body

日本検査キューエイ株式会社 JIC Quality Assurance Ltd.



当社のあゆみ Our history

当社は1919(大正8)年の創業以来、さまざまな困難を乗り越えて100年の歴史を築いてきました。2019年に創業100周年を迎え「100年の感謝を胸に未来へ躍進」を合言葉に、今後も感謝の気持ちを忘れず、新たな気持ちで次の100年に向けての第一歩を歩みだしていきます。

Since our foundation in 1919, we have established a 100 year history of overcoming a variety of difficulties. In 2019, we had our 100th anniversary. We will take the first step to the next 100 years on a new note, without also forgetting gratitude in the future, based on the slogan "Leap toward the future with gratitude for 100 years in mind."



創業者 中山悦治 (1883-1951)
Founder Etsuji Nakayama
(1883-1951)



第2高炉再開火入れ式当日の大船橋の看板
Lighting ceremony to restart the second blast furnace
Signboard in Ofunabashi on the day



熱延工場
Hot rolling plant

創業から鉄鋼一貫 メーカーへ

From foundation to
growth and to an
integrated manufacturer
of steel

事業基盤設備の 近代化

Modernization of the
basic facilities of
business

企業体質強化

Enhancement of the
corporate structure

経営環境の変化と 合理化推進

Change of the
management environ-
ment and promotion of
rationalization

業績悪化の中 あらたな挑戦へ

New challenge during a
downturn

1919年9月

兵庫県尼崎(現・尼崎市西松島町)において中山悦治個人経営で、日本初期の亜鉛鉄板作業所を新設、操業開始

September 1919

Establishment and operational start of an early Japanese galvanized sheet iron workshop in Amagasaki, Hyogo Prefecture (present Nishimatsushima-cho, Amagasaki City) under the private management of Etsuji Nakayama

1923年12月

株式会社中山悦治商店を設立(資本金:50万円、本社:大阪市西区)

December 1923

Establishment of Etsuji Nakayama Shoten Co., Ltd. (Capital: 500,000 yen, Headquarters: Nishi Ward, Osaka City)

1934年9月

株式会社中山悦治商店を株式会社中山製鋼所と商号改称

September 1934

Renaming of Etsuji Nakayama Shoten Co., Ltd. to Nakayama Steel Works, Ltd.

1939年7月

第1高炉(450トン/日)及び付属設備建設
鉄鋼一貫体制を確立(450トン/日)

July 1939

Construction of the first blast furnace (450t/day) and ancillary facility
Establishment of an integrated system for steel production (450t/day)

1941年9月

第2高炉(450トン/日)及び付属設備操業開始

September 1941

Operational start of the second blast furnace (450t/day) and ancillary facility

1953年3月

第2高炉及び付属設備改修火入れ(第2次)
鉄鋼一貫体制に復帰

March 1953

Lighting after repair of the second blast furnace and ancillary facility (second time)
Recovery to the integrated system of steel

1975年9月

転炉工場新設、操業開始
(平炉・普通造塊から転炉・連続鋳造へリプレース)

September 1975

Establishment and operational start of a converter plant (an open-hearth furnace and common ingot casting were replaced with a converter and continuous casting)

1981年9月

新棒線工場新設、操業開始
(1981年9月:棒鋼、1982年1月:線材)

September 1981

Establishment and operational start of a new bar and wire plant (bar steel in September 1981 and wire in January 1982)

1983年10月

第1高炉新設改修火入れ(第5次)

October 1983

Lighting after establishment and repair of the first blast furnace (fifth time)

1991年4月

直流電気炉新設及び連続鋳造設備改造

April 1991

Establishment of a DC electric furnace and modification of the continuous casting facility

2000年1月

熱延工場新設

January 2000

Establishment of a hot rolling plant

2001年12月

NFG(微細粒熱延鋼板)の開発に成功、世界初の工業生産開始

December 2001

Success in the development of NFG (fine grained hot rolled steel plate)
Start of the first industrial production in the world

2002年7月

高炉工場、焼結工場、転炉工場休止

July 2002

Stopped the blast furnace plant, sintering plant, and converter plant



直流電気炉
DC electric furnace



船町空撮
Aerial photo of Funamachi

2013~2015年
事業再生期間
Business revitalization
period

2016~2018年
第1次中期経営計画
First medium-term
management plan

2019~2021年
第2次中期経営計画
Second medium-term
management plan

2022~2024年
第3次中期経営計画
Third medium-term
management plan

構造改革による
経営基盤強化
痛みを伴う改革断行

Enhancement of the
management foundation with
structural reform
Innovation without remorse
and accompanied by pain

次のステップに
向けて基盤固め

Establishment of the basis
toward the next step

新生中山製鋼所の始動

Start of the new Nakayama
Steel Works, Ltd.

グループの
総合力を活かし
次の100年へ挑む

Meet the challenges of
the next 100 years by
utilizing the total power
of the group

2013年3月
地域経済活性化支援機構による
再生支援決定

March 2013
Assistance from the Regional
Economy Vitalization Corporation
of Japan (REVIC) was granted

2013年5月
グループ会社5社を完全子会社
化(株式交換)

May 2013
Acquired 100% ownership of the
five group companies (stock swap)

2016年3月
地域経済活性化支援機構による
再生支援完了

March 2016
Assistance from the Regional
Economy Vitalization Corporation
of Japan (REVIC) was completed

2019年9月
創業100周年

September 2019
100th anniversary

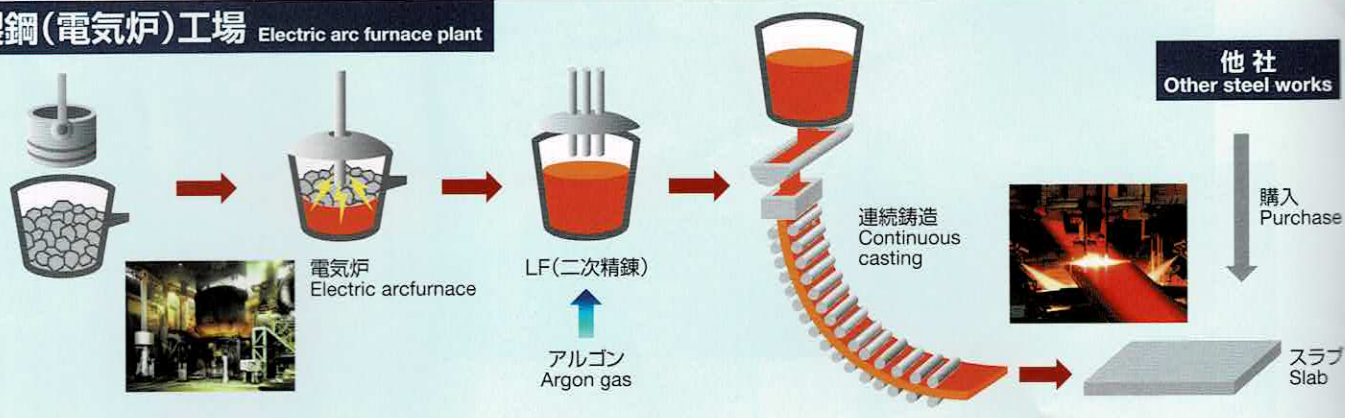
2022年4月
中山三星建材(株)を合併

April 2022
Merger of Nakayama Mitsuboshi
Steel Products, Ltd.

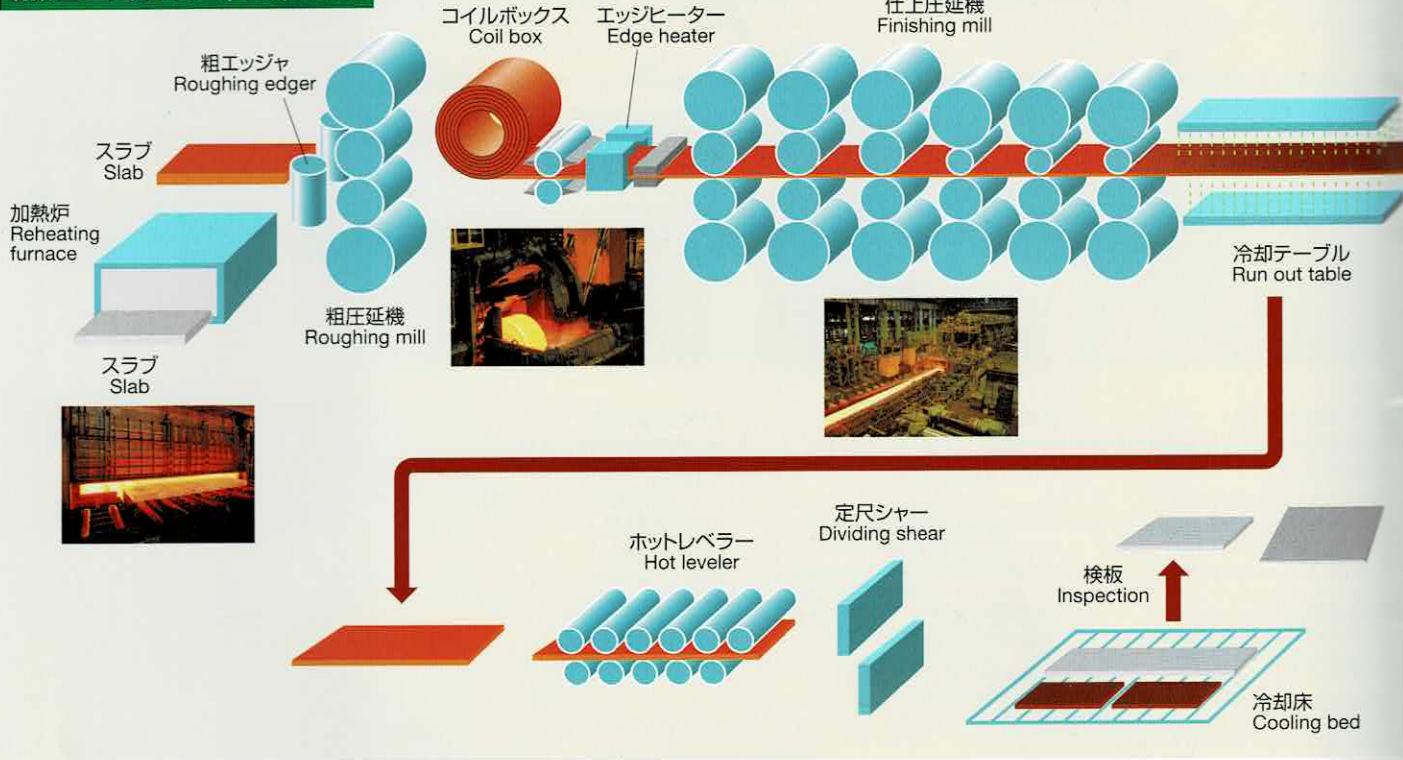
製造工程 Manufacturing Process

鋼板・熱延コイル系 Plate・Sheet & coil manufacturing

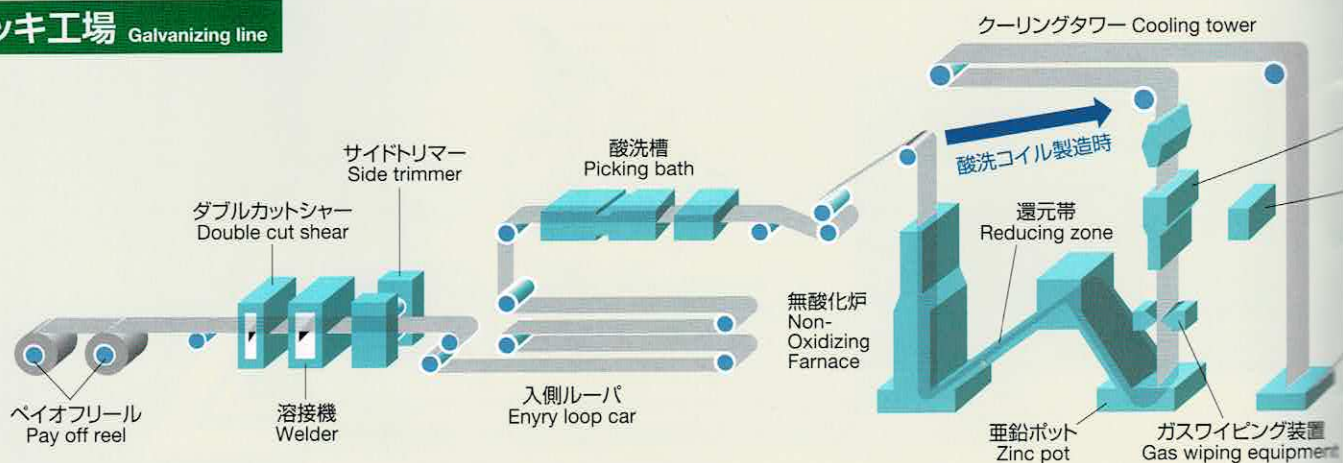
製鋼(電気炉)工場 Electric arc furnace plant



熱延工場 Hot strip and plate mill

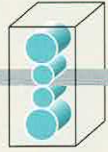


メッキ工場 Galvanizing line

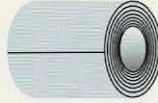


精整ライン Skinpass, Leveler, Slitter line

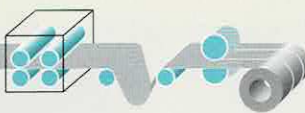
スキンパス
Skinpass line



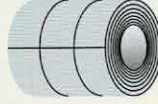
ホットコイル
Hot-rolled coil



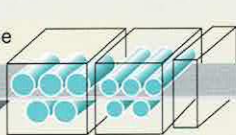
スリッター
Slitter line



スリットコイル
Slit coil



レベラー
Leveler line



レベラーシート
Leveler cut (plate, sheet)



カラー C 形鋼
Color C-shapes



各種成形品
Various formed products



角パイプ・丸パイプ
Square pipes & round pipes



加工
Processing

ホットコイル
Hot-rolled coil



巻取機
Coiler



NP鋼板切断ライン Steel New Plate cutting line

レーザー切断機
Laser cutting machine



プラズマ切断機
Plasma cutting machine



NP鋼板
Plate (New plate)



NP鋼板(定尺)
Plate (New plate)(standard length)



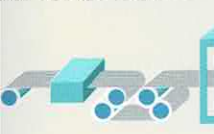
パイリング
Piling



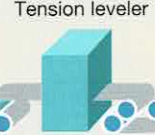
合金化炉
Alloying furnace



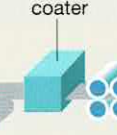
ミニスパンゲル装置
Mini spangle equipment



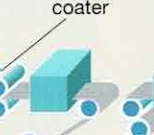
テンションレベラ
Tension leveler



クロメート
処理装置
Chromating
coater



クロメートフリー
処理装置
Chrome-free
coater



オイルング装置
Oiler



スキンパスミル
Skinpass mill



出側ルーバ
Delivery loop car



検査場
Inspecting room



テンションリール
Tension reel



メッキコイル
Galvanized coil



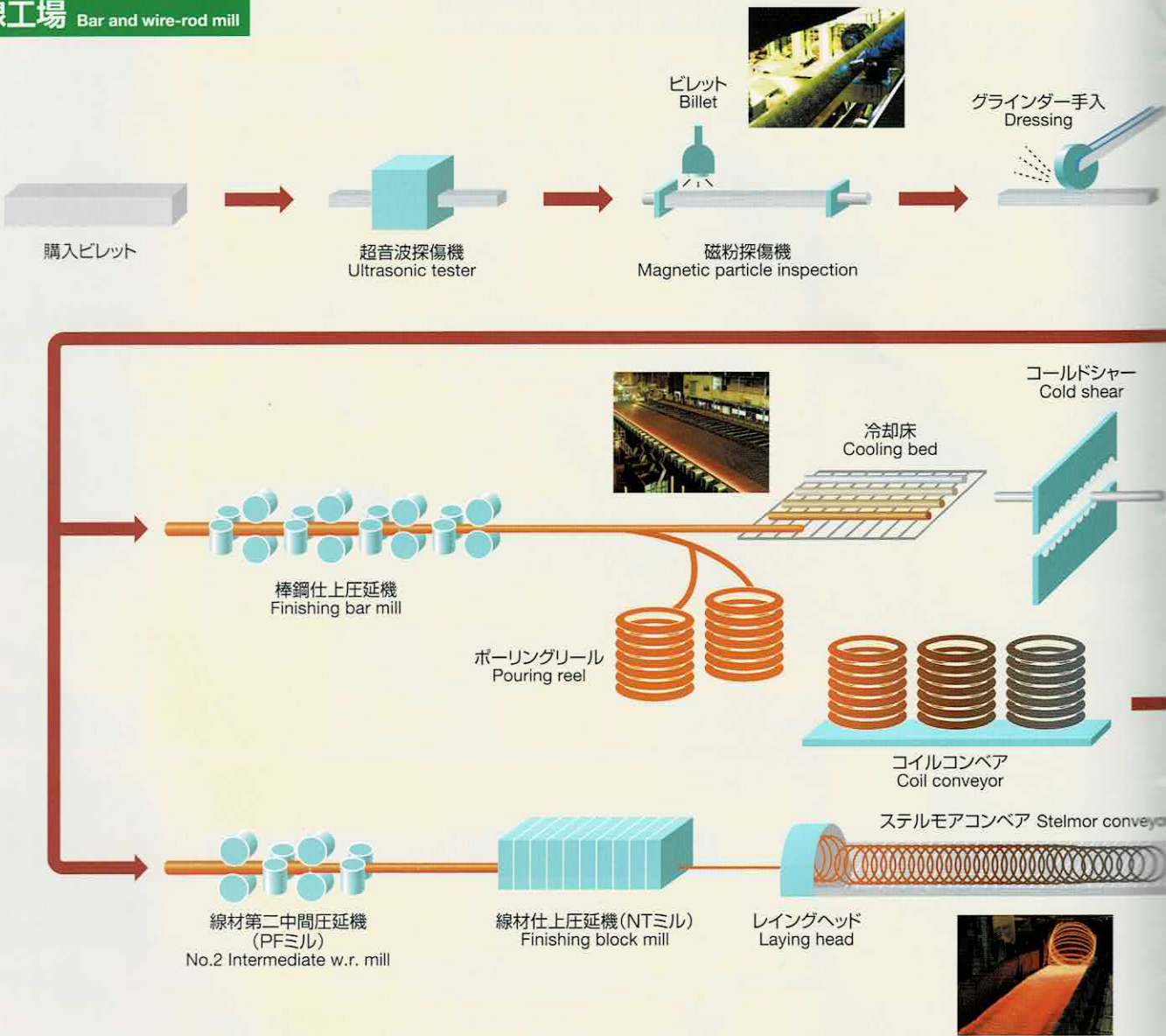
酸洗コイル
Pickled coil



製造工程 Manufacturing Process

棒鋼・線材系 Bar & Wire rod manufacturing

棒線工場 Bar and wire-rod mill



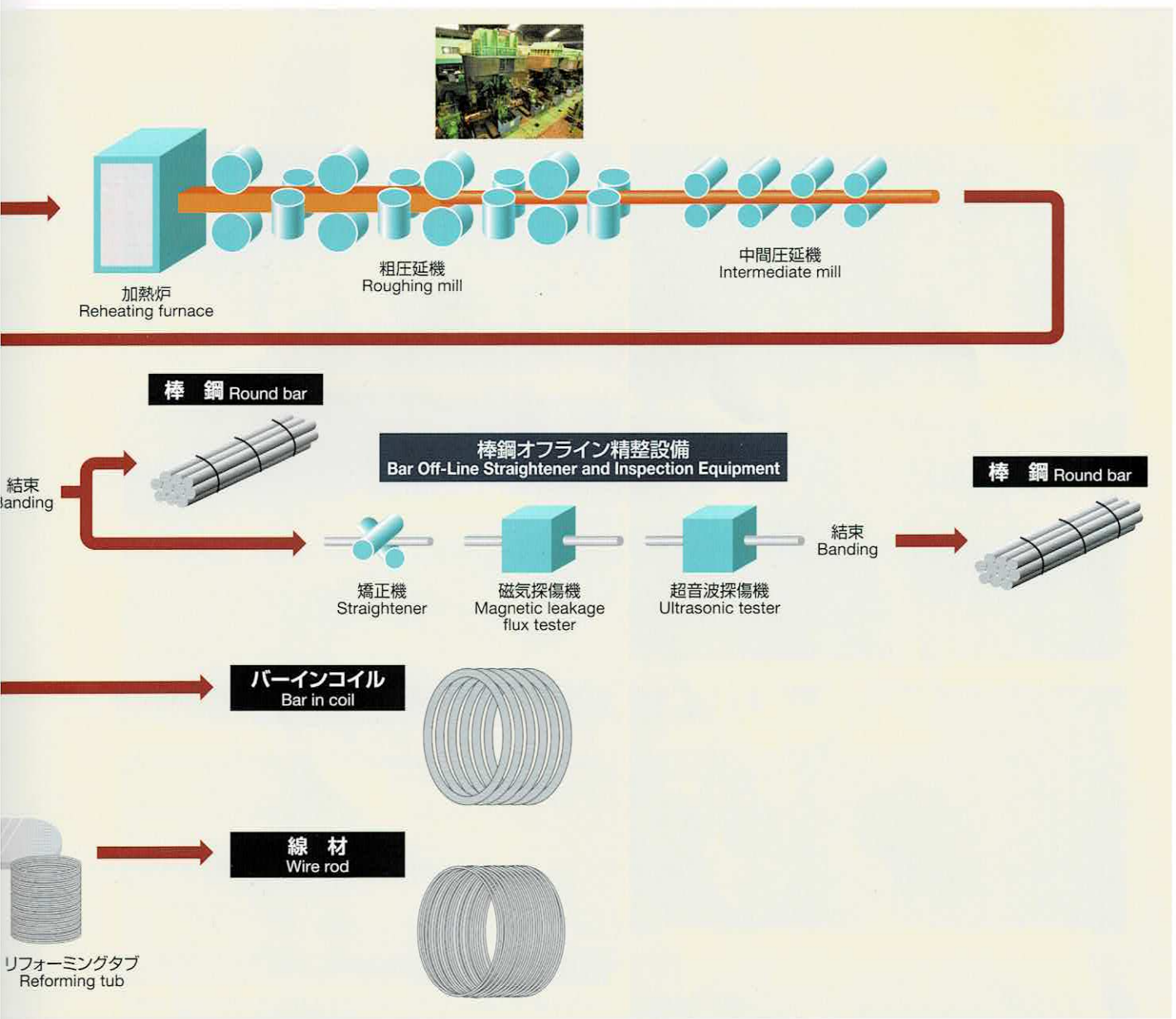
設備概要 Facility outline

■電気炉工場 Electric arc furnace plant

設備	型式	生産能力
電気炉 二次精錬 連続鑄造設備	直流アーク炉(85トン炉) レードルファーンネス スラブ多点矯正型	50,000T/月

■熱延工場(ホットコイル・厚板のコンバインドミル) Hot strip and plate mill

設備	型式	生産能力
加熱炉	ウォーキングビーム式	125,000T/月
圧延機 粗圧延機	半連続式 RM: 4Hi-可逆式 RE: シフトブルロール式 FM: 4Hi×6スタンド(CVC) (F4-F6: SRDD)	
仕上圧延機		
コイルボックス	1.5ステージマンドレルレスタイプ	
エッジヒーター	C型電磁誘導方式	
冷却設備ホットランテーブル	バイプラミナーフロー式	
巻取設備ダウンコイラー	3ラッパロール	
NP精整設備 矯正機 切断機	4重式レベラー ダウンカットシャー	



2022.4末時点

■メッキ工場 Galvanizing line

設 備	型 式	生産能力
連続式亜鉛めっき設備	シーラス炉タイプ	19,000T/月

■精整ライン Process line

設 備	型 式	生産能力
スキンパスライン	4Hiミル	50,000T/月
レベラーライン	3レベラー スイングシャ式	20,000T/月
スリッターライン	ループ式 スタンド(スペーサ有/無)	19,000T/月
NP鋼板切断ライン	レーザー&プラズマ切断機	3,000T/月

■棒線工場 Bar and wire-rod mill

設 備	型 式	生産能力
加熱炉	ウォーキングハース式	40,000T/月
圧延機 棒鋼・バーインコイル 線材	全連続式 20スタンド(H-Vスタンド) 26スタンド	
冷却設備 棒鋼 バーインコイル 線材	レッヘン式冷却床 強制空冷 リターテッド方式 ステルモアコンベア	
巻取り設備 バーインコイル 線材	ボーリングリール レイングヘッド・リフォーミングタブ	
棒鋼オフライン精整設備 矯正機 磁気探傷機 超音波探傷機	高速2ロール式 フープ回転式 フープ回転式	10,000T/月

製品紹介

Products Guide

コイル Coils

最新鋭の圧延設備で製造しており、板厚精度、表面性状が優れた高品質な製品を生産しています。

Using state-of-the-art rolling facilities, we are manufacturing high-quality products with excellent thickness accuracy and surface properties.

製品 Products



ホットコイル

Hot-rolled coils

- ・表面スケールが薄く、美麗で表面性状が優れています。
- ・板厚精度が良く、さまざまな加工用途で好評を得ています。

Very thin surface scale, and attractive and excellent surface properties. Excellent thickness accuracy with good user acceptance in a wide variety of uses.



酸洗コイル

Pickled coils

- ・板厚精度、表面性状が優れており、プレス加工用で好評を得ています。
- ・静電塗油装置による塗油量の調整も可能です。

Excellent thickness accuracy and surface properties, and particularly well-accepted for press-working. The electrostatic oiler allows for the adjustment of oil film thickness.



メッキコイル

Coated coils

- ・耐食性、美観、塗装密着性、溶接性に優れています。
- ・亜鉛付着量、表面仕上げ、合金化処理、クロムフリーなど、各用途における多彩な要望に対応が可能です。

Coated coils have excellent corrosion resistance, coating adhesiveness, and weldability, as well as a beautiful surface. We can respond to versatile demands concerning zinc coating levels, surface finishes, alloying treatments, and chrome-free capabilities, etc., for various applications.



スリットコイル

Slit coils

- ・軽量形鋼、鋼管素材として広く使われています。

In widespread use for light-gauge sections and tubular materials.



縞コイル

Striated coils

- ・滑り止め効果、加工性に優れています。
- ・建材や仮設用素材として好評を得ています。

Very effective in slip-arresting and excellent in processing. Good market acceptance in structural applications and as temporary-construction materials.

鋼板 Plates & Sheets

最新鋭の圧延設備で製造しており、板厚精度、表面性状が優れた高品質な製品を製造しています。

Manufactured on state-of-the-art rolling facilities, and excellent in thickness accuracy and surface properties.

製品 Products



厚鋼板

Steel Plates

- ・ 建築、鉄塔、建設機械、産業機械などの構造材として、広く使用されております。
- ・ レーザー切断用鋼板も取り揃えております。
- ・ 厚鋼板：厚9～130mm×幅2000mm以上

Our plate steel is widely used as structural material for building construction, steeltowers, construction machines, and industrial equipment.

Steel for laser cutting is also available.

Steel Plates : thickness 9～130mm×width2000mm over



NP鋼板

Steel New Plates

- ・ 建築用鋼材、特に柱・梁など溶接鉄骨部材として、また、橋梁用鋼材として優れた品質特性は高い評価を得ています。
- ・ 表面スケールが薄く、塗装などの省工程が可能になります。
- ・ 表面が美麗で、板厚精度、平坦度が優れています。
- ・ 定尺サイズはシェアトップメーカーで、豊富な品揃えでお客様からの高い信頼を得ております。
- ・ 厚鋼板と同様にレーザー切断用鋼板も取り揃えております。
- ・ NP鋼板：厚14～40mm×幅1524mm以下

Plates with excellent quality characteristics for building construction, particularly for columns, beams and other members of welded steel frames, and for bridge construction. Very thin surface scale makes it possible to eliminate painting and other processes by users. Attractive surface and excellent thickness accuracy and flatness.

For the standard size, we have the largest market share, and we have a wealth of products available, being a highly trusted partner to our customers.

In the same manner as thick steel plates, we also handle plates for Laser cutting.

Steel New Plates : thickness 14～40mm×width1524mm or less

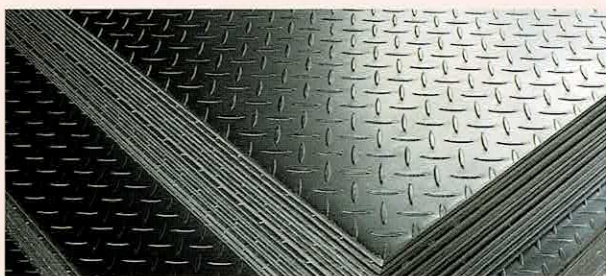


レベラーシート

Leveler Sheet

- ・ 寸法精度、表面性状に優れ、品質が安定しているので、建築用部材や産業機械用部材として広範囲の分野に使われています。

Excellent dimensional accuracy, surface properties and quality stability make our leveler sheets suitable for a broad range of uses as members for building-construction and industrial machinery.



縞鋼板

Checker Plates

- ・ 板厚精度、表面性状、品質に優れ、シェアトップメーカーです。また、滑り止め効果、加工性にも優れています。

With excellent thickness accuracy, surface properties and quality, our checker plates represent the largest market share. Very good skid-arresting property and formability.



模様鋼板(梨地)

Patterned Plates (pear-skin-like finishes)

- ・ 独自の凹凸表面性状で、滑り止め効果、意匠性とともにより優れており、貼り紙防止機能を備えています。

Uniquely sprinkled surface finishes are very effective in arresting skidding and sliding, while also providing a good design feature, with an added function of sticker-repelling.

製品紹介

Products Guide

用途例 Examples of uses

当社の加工製品は、建築・土木を中心に幅広く使用されています。

Products fabricated from our materials are used in a great many ways in building construction and civil engineering.



防音壁

A noise-blocking wall



海釣り公園(エキスパンドメタル)

Sea fishing park (expand metal)



胴縁

At a logistics ware house



天井下地

Ceiling base

軽量形鋼・電縫鋼管等加工製品等(詳細は16頁参照) Light gauge steel & Electric welded tube etc(See page 16 for details)

国内トップシェアを誇るC形鋼を中心に、パイプ等の各種成形品についても当社にて製造、販売しております。

C-shapes are used as auxiliary members of all kinds of building. Available in all varieties of colorcoating specifications and sizes. Shapes can be made into special shapes desired by customers.

製品 Products



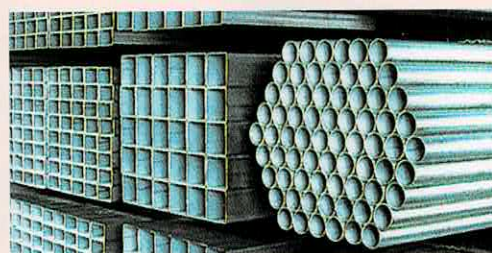
カラー C形鋼

Color C-shapes



各種成形品

Various formed products



角形鋼管・炭素鋼鋼管

Square steel pipes・Carbon steel pipes

棒線 Bars & Wire rods

棒線製品は、当社独自のコンバインドミルで生産しています。

Our bar and wire rod products are manufactured with the combined mill unique to Nakayama.

製品 Products



棒鋼

Bars

- ・高級な素材、最新鋭の圧延設備、さらに高精度の検査設備で、安定した高品質な棒鋼をお届けします。
- ・直径12.56～68mmまで製造しており、特に細物サイズについてはお客様から高い評価を得ています。
- ・豊富な規格を取り揃えており、自動車・建設機械・産業機械部品等に使用され、好評を得ています。

Stable, quality steel bars are delivered using quality raw material, making the use of our most advanced rolling and high-precision inspection facilities. We are manufacturing a variety of steel bars from 12.56 mm up to 68 mm in diameter; and especially, our small-diameter bars receive high evaluations from customers. Various standards are followed during the production of these bars, thus they are widely used for automobiles, construction machines, and industrial equipment components, coming highly regarded.



バーインコイル

Bars-in-coils

- ・みがき棒鋼用一般鋼材から合金鋼鋼材まで規格の品揃えが豊富です。
- ・冷間・熱間鍛造品として、各種形状のボルト・ナット用をはじめ、自動車・建設機械・産業機械部品、作業工具等様々な用途にご利用いただいております。

We carry a full line of standard grades, from general steel products for cold-finished bars to alloyed steel products. As for cold and hot forging, our steel bars are used in various applications, not only for bolts and nuts of various shapes and sizes, but for automobiles, construction machines, industrial equipment components, and work tools, etc.



線材

Wire rods

- ・自動車・家電・建築土木等お客様のニーズにお応えするため、豊富なサイズ・規格の商品メニューを取り揃えております。
- ・特に鉄線用の冷間圧造用炭素鋼線材と細物伸線用の軟鋼線材は加工性に優れ、お客様から高い評価を得ています。

To meet the needs of customers in areas such as automobiles, consumer electronics, architecture, and civil engineering, etc., we provide a varied lineup of products with diversified sizes and standards. Especially, carbon steel wire rod for cold heading used to produce nuts, bolts, and screws, etc., along with low-carbon steel wire rod for fine-drawn wires, are excellent in workability, coming highly evaluated.

用途例 Examples of applications

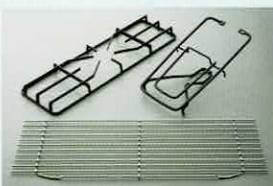
棒鋼製品

Examples of applications for steel bar products



当社の製品は、建築・土木向けから、自動車・建設機械・産業機械部品、作業工具に至るまで幅広い分野にご利用いただいております。

Our products are used in a wide variety of fields, from architecture and civil engineering to industries involving automobiles, construction machines, industrial equipment components, and work tools.



線材製品

Examples of applications for wire rod products



商品開発 Product Development

省資源、省エネルギー、地球環境保全等の観点から、あらゆる産業の基礎材料である「鉄」にも軽量・高強度化やリサイクル性が求められています。

当社は、2001年12月、熱延関連の新商品として、結晶粒径が極めて微細であることにより、高強度、^{こうじんせい}高靱性で加工性に優れ、また溶接性も良い微細粒熱延鋼板(NFG:Nakayama Fine Grain)を開発しました。今後も、さらなる強度アップ等、一層の特性向上に挑戦し、新市場の開拓を積極的に推進してまいります。

当社は、多様化するニーズを踏まえて、幅広い商品開発に取り組み、社会のそして需要家の皆さまのニーズに応えてまいります。

From the perspectives of saving resources, saving energy and preservation of the global environment, "steel" as one of the primary materials for many industries is now required to meet the needs for lighter weight, higher strength and recyclability.

Our company, in December 2001, has developed a new hot-rolled product, "Nakayama Fine Grain Steel (NFG)," which has superbly fine grain sizes and, consequently, possesses high strength, high toughness and excellent workability, with good weldability also.

We will continue to work on the challenging task of achieving evengreater strength levels and further improvements on characteristic properties, while aggressively exploring new markets.

Based on a diversification of needs, we are working on a wide range of product development to support society and consumer needs.



熱延工場圧延ライン Rolling line at the hot strip and plate mill

公益財団法人大河内記念会
「大河内記念技術賞」を
受賞



「超微細粒熱延鋼板の製造を可能とした偏芯異径片駆動圧延設備の開発」で、第50回大河内記念技術賞を受賞いたしました。(2004年3月)

フランス鉄鋼協会
「ベストワン賞」を受賞



フランス鉄鋼協会の発表論文の中で、ベストワン賞 "Award of the best paper presented to this 2004 Conference" を受賞いたしました。(2004年12月)

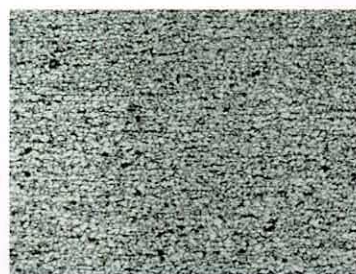
NFG(微細粒熱延鋼板) Nakayama Fine Grain

品質特性 Quality characteristic

結晶粒度の比較 Grain size

フェライト粒径 Ferrite grain size
 NFG..... 2~5 μ m
 従来の熱延鋼板 Conventional steel
 10~15 μ m

微細粒(従来の熱延鋼板と比べ粒径は1/3以下)
 Fine grain steel (Grain size of NFG is 1/3 smaller compared to Conventional steel.)



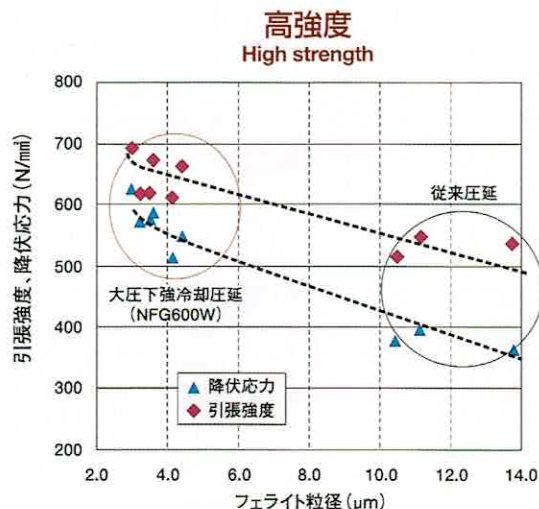
NFG 10 μ m



従来の熱延鋼板 Conventional steel 10 μ m

引張強度の比較 Tensile strength

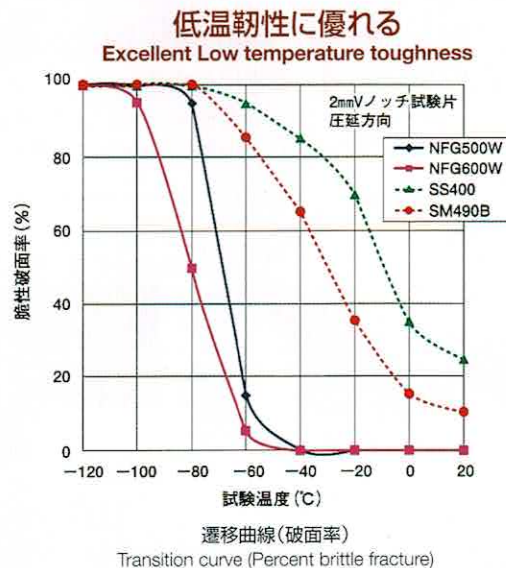
- フェライトの微細粒化によって強度上昇を図ります。
 Steel strength is improved by fine grained ferrite structure.



フェライト粒径と機械特性の関係(NFG600W)
 Relationship between mechanical properties and ferrite grain size for NFG600W.

低温靱性の比較 Low temperature toughness

- 従来の熱延鋼板と比較して低温靱性に優れています。
 Low temperature toughness is better compared to Conventional steel.



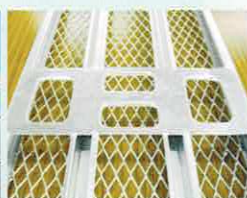
用途例 Examples of uses



自動車用部品
 Parts for automobiles



クレーン
 Crane



仮設機材
 Construction equipment



軌条形天井クレーン
 Overhead traveling crane



橋梁用合成床版
 Composite floor slab for bridges

その他
 Others

●OA機器
 Office supply

●トラック部品
 Parts for truck

●木造住宅用建築金物
 Building hardware
 for wooden houses

●高強度炭素鋼管(エコスター)
 High-strength carbon steel tubes
 (EchoStar)

●その他 家具など
 Furniture etc.

建材事業 Building materials business

“スチール”から生まれる未来へ！

Toward a future generated from steel!

当社の建材事業は、北海道から九州まで全国9ヶ所に生産拠点を配置し、主力製品である軽量形鋼・電縫鋼管の生産・営業活動に取り組んでいます。

“もっと広く、もっと深く、もっと温かく、スピーディーに”を合言葉に、先進の情報・技術製品をスピーディーに、タイムリーに全国のお客様に提供するための3つの強みを持っています。

In our building materials business, we have established nine production sites throughout Japan, from Hokkaido to Kyushu, and are engaged in the production and sale of our main products, including light gauge steel sections for general structure and ERW steel pipe. We have also established an Overseas Division and intend to establish a Building Material Business Division overseas, hoping that its development will bring hope to employees and bring happiness and hope to local people overseas.

We have the following three advantages in providing advanced information and technology products fast and timely to customers all over Japan, with Wider, deeper, warmer, and faster as its motto.

LOGISTICS

軽量形鋼・角形鋼管・炭素鋼鋼管をメインに、全国に広がる9拠点の工場から全ての地域のお客様にお届けします。

We deliver our products, mainly light gauge steel sections, carbon steel square and rectangular tubes, and carbon steel tubes, from nine factories nationwide to customers in all regions of Japan.

SPEED

製品品質の安定はもちろん、スピーディーでタイムリーなデリバリーを実現し、さらに設計・施工にまで踏み込んだご提案により、組立製作しやすい加工製品を提供します。

In addition to stable product quality, we also realize fast and timely delivery and provide processed products that can be assembled easily based on proposals that cover right up to design and construction.

CHANGE

変化の激しい時代が要求する新技術・新製品の開発に努め、発展・革新し続けます。

We strive to develop new technologies and products demanded by an era of rapid change to continuously grow and innovate.

日々変化するお客様の要望に高度な技術水準でお応えするために、環境に配慮した製品開発や新事業にも積極的に取り組み、一層の努力を重ねてまいります。

With the above commitments, we will actively work to develop environmentally friendly products and new businesses and will make further efforts to respond to the ever-changing needs of customers with advanced technology.

生産拠点一覧 Plant list

苫小牧工場 (軽量形鋼)



〒059-1307
北海道苫小牧市ウトナイ南5丁目1番10号
TEL:0144-55-0511/FAX:0144-55-3065
工場敷地:89,326㎡/建物総面積:17,810㎡

清水工場 (軽量形鋼 角形鋼管 炭素鋼鋼管)



〒424-0901
静岡県静岡市清水区三保貝島4025番地13
TEL:054-334-0615/FAX:054-335-6129
工場敷地:104,510㎡/建物総面積:28,535㎡

辰口工場 (軽量形鋼)



〒923-1235
石川県能美市徳久町ナ73
TEL:0761-51-3211/FAX:0761-51-5223
工場敷地:28,845㎡/建物総面積:9,111㎡

名古屋工場 (軽量形鋼)



〒470-2513
愛知県知多郡武豊町1号地5番地
TEL:0569-72-1051/FAX:0569-72-4538
工場敷地:19,190㎡/建物総面積:19,190㎡

堺工場 (軽量形鋼 角形鋼管 炭素鋼鋼管)



〒590-0983
大阪府堺市堺区山本町6丁124番地
TEL:072-227-6916/FAX:072-227-0429
工場敷地:37,771㎡/建物総面積:24,003㎡

丸亀工場 (軽量形鋼)



〒763-0061
香川県丸亀市昭和町8番地
TEL:0877-22-9286/FAX:0877-24-3041
工場敷地:20,025㎡/建物総面積:7,092㎡

田布施工場 (軽量形鋼)



〒742-1513
山口県熊毛郡田布施町麻郷字菊屋3440番地
TEL:0820-55-5311/FAX:0820-55-5759
工場敷地:26,428㎡/建物総面積:9,792㎡

大分工場 (角形鋼管)



〒870-0018
大分県大分市豊海3丁目8番1号
TEL:097-536-0464/FAX:097-538-2312
工場敷地:6,609㎡/建物総面積:4,621㎡

都城工場 (軽量形鋼 角形鋼管 炭素鋼鋼管)



〒885-0004
宮崎県都城市都北町5281番地
TEL:0986-38-2461/FAX:0986-38-4338
工場敷地:27,868㎡/建物総面積:12,870㎡

取扱製品一覧 Product line up

軽量形鋼 〈一般構造用軽量形鋼〉 Light gauge steel sections for general structure



当社の主力製品の一つで、苫小牧・清水・辰口・名古屋・堺・田布施・丸亀・都城の8工場で生産しており、豊富な品揃えでお客様のご要望に直ちにお応えします。黒皮製品のほかカラー製品、プレめっき（溶融亜鉛）製品があります。

Light gauge steel sections for general structure, one of our major products, are manufactured in eight factories located in Tomakomai, Shimizu, Tatsunokuchi, Nagoya, Sakai, Tabuse, Marugame, and Miyakonojo, and we respond to requests from customers immediately with our wide lineup of products. In addition to black products, colored and pre-plated (hot-dip zinc) products are available.

角形鋼管 〈一般構造用角形鋼管〉 Carbon steel square and rectangular tubes for general structure



清水・堺・大分・都城の4工場で生産しており、建築用をメインとして農芸品・仮設用と幅広く使われています。黒皮製品のほか、カラー製品、プレめっき（溶融亜鉛）製品があります。

Carbon steel square and rectangular tubes for general structure are manufactured at four factories located in Shimizu, Sakai, Oita, and Miyakonojo and are mainly used in the construction industry but are also widely used in farming and gardening greenhouses and at temporary construction sites. In addition to black products, colored and pre-plated (hot-dip zinc) products are available.

炭素鋼鋼管〈一般構造用炭素鋼鋼管・高強度炭素鋼鋼管(エコスター)〉 Carbon steel tubes for general structure and high-strength carbon steel tubes (EchoStar)



清水・堺・都城の3工場で生産しており、農芸用・仮設用等に使われています。黒皮製品・プレめっき（溶融亜鉛）製品があります。

Carbon steel tubes are manufactured at our three factories located in Shimizu, Sakai and Miyakonojo and are used in farming and gardening greenhouses, at temporary construction site, and for other purposes. Black and pre-plated (hot-dip zinc) products are available.

軽量鉄骨加工

Light gauge steel processing



軽量形鋼のトップメーカーとして日本全国に展開する当社は、独自システムの導入により、割付図面の解析から様々な加工のご要望に対応しております。全国各地のお客様に製品をお届けし、お客様の省力化に大きく貢献いたします。

As one of Japan's leading manufacturers of light gauge steel sections for general structures, we, a company that operates nationwide, respond to requests for total support, from analysis of layout drawings to various kinds of processing, with our unique systems. We make significant contributions to labor-saving for our customers by providing our products nationwide.

パイプ加工

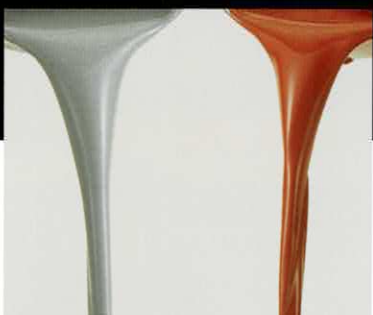
Tube processing



お客様の使用分野とご要望により、様々な加工を施してお届けいたします。

We provide various kinds of tube processing according to the fields of use and requests of our customers.

74アクア® 74 Aqua



当社と塗料メーカーが共同開発した JIS- K5674 2種認証品であり、鉛・クロムフリーさび止めペイントを塗装した環境に優しいカラー製品となっております。ホルムアルデヒド放散等級は、F☆☆☆☆です。また、鉛・クロムフリーさび止めペイント「74 アクア®」は当社の登録商標です。

The paint used is a JIS K 5674 class 2 qualified product jointly developed by our company and a paint manufacturer, and these are environmentally friendly colored products coated with lead- and chromium-free anti-corrosive paint. The formaldehyde emission grade is F☆☆☆☆. 74 Aqua is our registered trademark for lead- and chromium-free anti-corrosive paint.

エンジニアリング事業 Engineering Business

新しい発想を形に変える鉄ノロジー

Steel technology for giving shape to new concepts

当社のエンジニアリング事業は、製鉄業で培った技術やノウハウを生かし、製鉄業のワクを越えた分野への事業展開を行っています。

For our engineering-business development, we set our sights steadily on areas beyond the steel industry where we can utilize our steel technology and know-how.

鋳機エンジニアリング Foundry Engineering

最新設備と蓄積された技術を生かして

鋳機エンジニアリングは、最新鋭の鋳造・機械設備と豊富な経験と技術力を生かし、幅広い事業活動を展開しています。圧延用・非鉄用ロール、産業用各種バルブ、各種鋳造製品を設計から製作までトータルに取り組んでいます。

State-of-the-art equipment and accumulated technologies

In casting engineering also, with the most-advanced casting and machining equipment and the abundance of experience and technological capabilities, we do business extensively, designing and manufacturing rolling-mill rolls, rolls for non-ferrous materials, various valves for industrial use, and various castings.

ロール事業 Rolls

H形鋼水平ロール
Horizontal rolls for
H-shapes



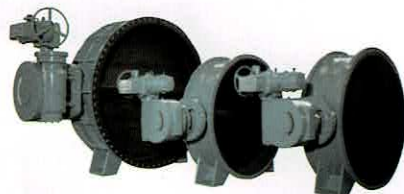
線材・棒鋼ロール
Rolls for wire rods
and bars



鋼天板矯正ロール
Sheet piles leveller roll



バルブ事業 Valves



オールゴムライニングバタフライバルブ
All rubber-lines butterfly valve



純アルミ製
フラップバルブ
Pure aluminium
Non-return valve



オールゴムライニング
レバーシニングバルブ
All rubber-lined
reversing valve



オール
ゴムライニング
チェックバルブ
All rubber-lined check valve

その他鋳機品 Other casting



インゴットケース
Ingot case



マンホール
Manhole



釜
Kiln

海洋エンジニアリング Marine Engineering

青い海とその恵みに感謝して

わが国の水産基盤整備事業では、200海里水域内での水産資源の増大を図るべく、漁場整備の沿岸から沖合への展開がなされています。その中であって、当社の海洋エンジニアリングは、鋼製礁のトップメーカーとして、鋼製魚礁・増殖礁及び藻場礁等の多様なニーズに対応し、わが国の「つくり育てる漁業」の発展に寄与しています。



超高層魚礁 High-rise fish reef



高層魚礁 Medium-rise fish reef



水中ドローン調査 Survey with an underwater drone

With gratitude for the blue sea and the bounty of nature

In Japan's government-aided fisheries infrastructure improvement project, with the goal of accretion of fisheries resources within the 200-nautical-mile fishing zone, fishing grounds are being improved starting from coastal areas and progressing offshore. On this project, as a top maker of artificial fish reefs, our company's marine engineering has provided steel fish reefs, fishing grounds for propagation, artificial reefs for submarine vegetation to meet diverse needs of fisheries. We take pride in the part we play in the development of Japan's "not exploitative but cultivating and propagating" fisheries.

魚礁事業 Artificial fish reefs

増殖礁事業 Fishing grounds for propagation

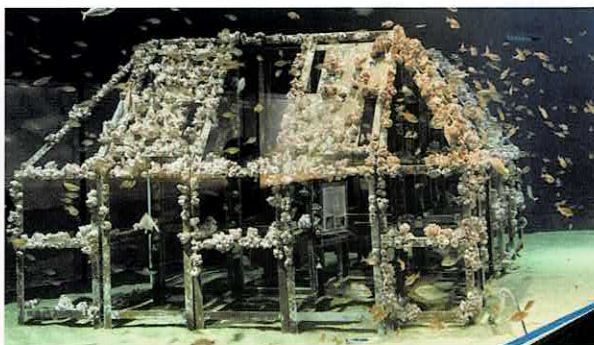
新規海洋事業 New marine business



魚類の集集効果 The fish gathering effect



藻場増殖礁 Artificial seaweed bed



水族館での展示 Exhibition at the aquarium

環境保全 Environmental Preservation

暮らしと自然を守る都市型製鉄所

Urban-type steelworks committed to environmental preservation

当社は鉄を中心とした事業活動を通じ、「快適環境の創造」をテーマに暮らしを豊かにする技術・製品づくりを追求しています。2010年の構造改革では転炉・コークス炉・自家発電設備の休止に伴い、船町工場はよりクリーンな都市型製鉄所に進化しました。例えば、鉄を作るためのエネルギー源である燃料ガスは、全て都市ガスに変更することで、CO₂排出量を抑制し、光化学スモッグの要因となるNO_x排出量を削減しました。また、高効率コジェネレーション設備であるガスエンジンの運転は継続し、最適運用することで省エネルギーに取り組んでいます。

さらに、地域への貢献活動の一環として、事業所内の緑化活動や周辺道路の清掃ボランティアなどの環境保全を推進しています。

今後もクリーンエネルギーを効率よく使用するために最新設備・

最新技術を導入すると共に、社員全員による徹底した省エネ活動を展開し、地球温暖化防止に努めてまいります。

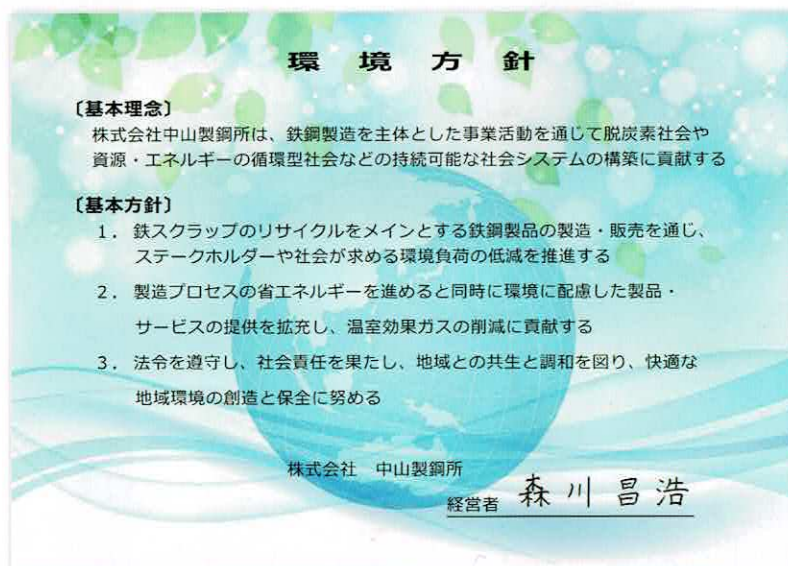


高効率天然ガスコジェネレーション設備
Gas engine

Nakayama Steel is pursuing technology and product design that aims to enrich our lives through business activities focusing on iron and steel, with the theme of "Creation of a Comfortable Environment". Restructuring in 2010 involved the Funamachi Works, as it evolved into a more eco-friendly, urban-type steelworking facility, accompanied by the cessation of the converter, coke oven, and private power generator. For example, all fuel gas—an energy source for steelmaking—was changed to city gas to control both NO_x emissions (which cause the generation of photochemical smog) and CO₂ emissions. Moreover, we continue to operate the gas engine, which is a highly efficient cogeneration facility, and we will continue to optimize such operation to conserve energy.

Moreover, as part of our activities to contribute to the region, we promote such environmental conservation as afforestation activities within our facilities and volunteer cleaning activities around nearby roads.

Nakayama Steel will further introduce the latest in facilities and technologies to continue the efficient use of clean energy, with each company staff member striving to develop energy-saving activities in attempt to prevent global warming.



環境方針 Environmental Policy

事業所内緑化 A tree-planting



正面玄関 The front



本社前公道沿い
A public road in front of the head office

ボランティア活動 Volunteer activity



公道清掃 Public road cleaning



人材育成・健康経営・福利厚生

Human Resource Development, Health Management, and Welfare



JK活動で人づくり

Developing Human Resources through JK Activities

SQCをJK活動で

JK活動とは「自主管理活動」の略称であり、小グループで職場の課題や問題に取り組む活動のことです。

JK活動を実践することにより、現状の問題点に対する鋭い感受性と改善を成し遂げるための知識と情熱が育まれることから、当社では「人づくり」の一環として全社をあげてJK活動を積極的に取り組み、日本鉄鋼連盟主催のJK発表会においては最優秀賞・優秀賞・感動賞など、数多く受賞しています。

The term "JK activities" stands for jishu-kanri (self-management) activities, in which employees in small groups work on assignments and focus on issues at each of their respective worksites. The implementation of JK activities fosters a sharp sensibility regarding current problems and the knowledge and passion necessary to accomplish improvement, and hence, we are committed to tackling company-wide JK activities as part of our plan to "develop human resources." At the Japan Iron and Steel Federation sponsored JK presentations, we have won many awards, including outstanding performance awards and the highest awards.



日本鉄鋼連盟主催 第73回 JK発表大会にて「感動大賞・感動賞」受賞



第138回 JK社内大会時に功績表彰社長賞受賞

健康経営 Health Management

当社は経営理念にあります「社会にとって有用な存在であり続けること」を実現し社会に貢献するため、従業員の健康課題解決を重要な経営課題と捉え、健康経営を推進し、従業員の健康保持・増進に全力で取り組んでいます。

In order to realize that we will "continue to be a valuable asset for the company", as it appears in our management philosophy, and to contribute to the society, we recognize that the solution for the employee health issues to be an important management factor, therefore, we are making every effort to maintain and promote the health of our employees.



駅伝大会
Ekiden Tournament



セミナー
Seminar



健康経営優良法人
Health and Productivity Management Organization

福利厚生 Welfare

従業員とその家族の安定・安心の生活提供および業務内だけでは難しい従業員間の円滑なコミュニケーションの充実等の目的により、福利厚生制度を提供しています。今後も、従業員・会社・社会からのニーズに応えていけるように、福利厚生の拡充を検討してまいります。

We provide welfare programs for the purposes of providing safe and secure lives for employees and their families and enhancing smooth communication between employees that may become difficult only within the day-to-day operations. We will continue to consider expanding welfare benefits so that we can meet the needs of our employees, companies, and the society.



独身寮
Bachelor dormitory



社宅
Company apartments



同好会制度
Club System

中山製鋼所グループ

Nakayama Steel Works Group

当社は日本全国に加工メーカーや商社、その他のグループ各社の有する工場、支店、営業所のネットワークを擁しています。その強力な協力体制により、高品質な製品を全国に提供しています。供給のスピード化、効率の向上を図りながら、お客様のニーズにきめ細かく応えています。

Nakayama Steel Works, Ltd. possesses a nation-wide network with factories, branches and sales offices of metal-workers, trading companies and other affiliated companies. We make our high-quality products available across the country through this powerful affiliation network. We respond to finely variegated needs of customers with fast and efficient supplies.

鉄のチカラで未来をつくる

●株式会社中山製鋼所

〒551-8551

大阪市大正区船町一丁目1番66号

TEL:(06)6555-3111(代)

URL:

<https://www.nakayama-steel.co.jp/>

事業内容:

熱延鋼板、厚板、中板、縞板、
鍍金鋼帯、線材、バーインコイル、
棒鋼、軽量形鋼、電縫鋼管、
建設関連製品等の製造・加工と販売

Nakayama Steel Works Co., Ltd.

Business Contents :

Manufacturing, processing, and the sale of hot rolled steel plates, thick plates, intermediate plates, checker plates, plated band steel, wire, bars in coils, bar steel, light gauge steel sections, electric resistance welded steel pipes, products concerning construction, etc.



株式会社中山製鋼所:15拠点

グループ会社:5社 47拠点

〈内訳〉	中山通商株式会社	6
	三星商事株式会社	28
	三星海運株式会社	10
	中山興産株式会社	2
	三泉シャヤー株式会社	1

かぎりない鉄の未来を追い続ける

●中山通商株式会社

〒550-0015

大阪市西区南堀江一丁目12番19号 四ツ橋スタービル 7階

TEL:(06)6538-1812(代) FAX:(06)6538-1933

URL:<https://www.nakayama-tusyo.co.jp/>



事業内容:

鉄鋼製品およびその関連商品の
販売

Nakayama Trading Co., Ltd.

Business Contents :

general steel products, processed, products, materials for iron making and steel making, etc.

地域に密着した全国ネットで営業展開

●三星商事株式会社

〒550-0015

大阪市西区南堀江一丁目12番19号

四ツ橋スタービル 4階

TEL:(06)6543-3901(代)

FAX:(06)6543-3902

URL:<https://www.mitsuboshi-shoji.co.jp/>

事業内容:

一般鋼材、線材製品、建材製品、
亜鉛鉄板、仮設用品、養生製品、
化成品、土木用品、
その他関連製品の販売

Mitsuboshi Shoji Co., Ltd.

Business Contents : general steel products, products for construction, galvanized sheets, chemical products, etc.



中山製鋼所グループの全物流を担う総合物流企業

●三星海運株式会社

〒550-0013

大阪市西区新町四丁目19番9号

TEL: (06) 6538-1831 (代) FAX: (06) 6533-1573

URL: <http://www.mitsubosh-kaiun.co.jp/>

事業内容:

一般海運業、港湾運送業、
一般貨物自動車および
自動車運送取扱事業、
通関業、倉庫業等

Mitsuboshi Kaiun
Kaisha, Ltd.

Business Contents :
harbor and marine
transportation, land
transportation, customs
clearance, warehousing



信頼と安心の業務パートナー

●中山興産株式会社

〒551-0022

大阪市大正区船町一丁目1番66号

TEL: (06) 6553-1303 (代)

FAX: (06) 6553-3650

事業内容:

不動産売買・仲介・管理、
環境サービス、商品販売

Nakayama Kosan Co., Ltd.

Business Contents : real estate agency, commercial gardening,
sale of goods.



技術と信頼を誇る縞鋼板のスペシャリスト

●三泉シヤー株式会社

本社事務所 (2024年12月 中山製鋼所構内移転予定)

〒556-0028

大阪市浪速区久保吉一丁目3番14号

TEL: (06) 6561-3234 FAX: (06) 6561-3238

工場

〒551-0022

大阪市大正区船町二丁目1番77号中山製鋼所構内

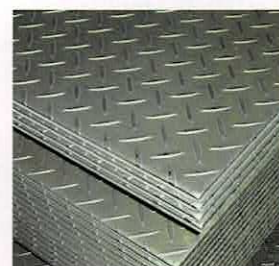
URL: <https://www.sansen-shear.co.jp/>

事業内容:

縞鋼板の加工・販売
(各種加工・定尺品販売)
レーザー溶断加工、
プラズマ溶断加工、
シヤー切断加工、曲げ加工、
開先加工、定尺品(黒皮標準品・
メッキ縞鋼板・カラー縞鋼板)

Sansen Shearing Co., Ltd.

Business Contents :
checker plates etc.





株式
会社 **中山製鋼所**
NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD.

本社・船町工場

〒551-8551

大阪市大正区船町一丁目1番66号

TEL. 06-6555-3111 (総合案内)

<https://www.nakayama-steel.co.jp/>

東京営業部

〒103-0027

東京都中央区日本橋二丁目16番11号

日本橋セントラルスクエア5階

TEL. 03-5204-3070

名古屋営業部

〒450-0002

名古屋市中村区名駅三丁目22番8号

大東海ビル 4階

TEL. 052-571-7222

エンジニアリング事業 九州営業所

〒812-0013

福岡市博多区博多駅東1丁目14番25号

新幹線ビル2号7階

TEL. 092-473-1664

建材製造本部

〒590-0983

大阪府堺市堺区山本町6丁124番地

TEL. 072-227-6920

建材営業本部

〒590-0983

大阪府堺市堺区山本町6丁目124番地

TEL. 072-227-6912

東京建材営業室

〒103-0027

東京都中央区日本橋二丁目16番11号

日本橋セントラルスクエア5階

TEL. 03-5255-8385

HEAD OFFICE/FUNAMACHI WORKS

1-1-66 Funamachi Taisho-ku,

Osaka Japan, 551-8551

Phone 06-6555-3111

TOKYO DEPARTMENT

Nihonbashi Central Square, 16-11, Nihonbashi

2-chome, Chuo-ku Tokyo Japan, 103-0027

Phone 03-5204-3070

NAGOYA DEPARTMENT

Daitokai bldg. 22-8, Meieki 3-chome.

Nakamura-ku Nagoya Japan, 450-0002

Phone 052-571-7222

Engineering Business KYUSHU OFFICE

Shinkansen bldg. 14-25, Hakataekihigashi

1-chome, Hakata-ku Fukuoka Japan, 812-0013

Phone 092-473-1664

Building Materials Headquarters

6-124 Yamamoto-cho, Sakai-ku, Sakai-shi, Osaka

Japan, 590-0983

Phone 072-227-6920

Building Materials Sales Headquarters

6-124 Yamamoto-cho, Sakai-ku, Sakai-shi, Osaka

Japan, 590-0983

Phone 072-227-6912

Tokyo Building Materials Sales Office

Nihonbashi Central Square, 16-11, Nihonbashi

2-chome, Chuo-ku Tokyo Japan, 103-0027

Phone 03-5255-8385



環境に配慮した大豆インキ・用紙を使用しています。 2024.5.3000

会社概要

概 要

社 名	株式会社中山製鋼所(NAKAYAMA STEEL WORKS, LTD.)
設 立	1923年(大正12年)12月22日
資 本	20,044,777,066円(2024年3月31日現在)
所 在 地	本社・船町工場 〒551-8551 大阪府大阪市大正区船町一丁目1番66号 TEL(06)6555-3111(総合案内)
	東京営業部 〒103-0027 東京都中央区日本橋二丁目16番11号 日本橋セントラルスクエア5階 TEL(03)5204-3070 TEL(03)5255-8385(東京建材営業室)
	名古屋営業部 〒450-0002 愛知県名古屋市中村区名駅三丁目22番8号 大東海ビル4階 TEL(052)571-7222
	建材製造本部 〒590-0983 大阪府堺市堺区山本町6丁124番地 TEL(072)227-6920
	建材営業本部 〒590-0983 大阪府堺市堺区山本町6丁124番地 TEL(072)227-6912
	苫小牧工場 〒059-1307 北海道苫小牧市ウトナイ南5丁目1番10号 TEL(0144)55-0511
	清水工場 〒424-0901 静岡県静岡市清水区三保貝島4025番地13 TEL(054)334-1185
	名古屋工場 〒470-2513 愛知県知多郡武豊町1号地5番地 TEL(0569)72-1052
	辰口工場 〒923-1235 石川県能美市徳久町ナ73 TEL(0761)51-3211
	堺 工 場 〒590-0983 大阪府堺市堺区山本町6丁124番地 TEL(072)227-6918
	田布施工場 〒742-1513 山口県熊毛郡田布施町麻郷字菊屋3440番地 TEL(0820)55-5311
	丸 亀 工 場 〒763-0061 香川県丸亀市昭和町8番地 TEL(0877)22-9286
	大 分 工 場 〒870-0018 大分県大分市豊海3丁目8番1号 TEL(097)536-0464
	都 城 工 場 〒885-0004 宮崎県都城市都北町5281番地 TEL(0986)38-2462
売 上 高	連結:184,445百万円(2023年度) 単体:147,099百万円(2023年度)
従 業 員 数	連結:1,247人(2024年3月31日現在) 単体:810人(2024年3月31日現在)
ホームページアドレス	https://www.nakayama-steel.co.jp/



社長 箱 守 一 昭

役 員

代 表 取 締 役 社 長	箱 守 一 昭	取 締 役	阪 口 光 昭
専 務 取 締 役	中 村 佐知大	取 締 役	中 務 正 裕
専 務 取 締 役	内 藤 伸 彦	取 締 役	村 上 早百合
常 務 取 締 役	森 川 昌 浩	取締役(常勤監査等委員)	岸 田 良 平
常 務 取 締 役	角 野 康 治	取締役(監 査 等 委 員)	角 田 昌 也
取 締 役	柴 原 善 信	取締役(監 査 等 委 員)	津 田 和 義

事 業 内 容

鉄鋼事業

- 鋼材 鋼板：熱延鋼帯、厚板、中板、綹板、鍍金鋼帯
条鋼：線材、バーインコイル、棒鋼、軽量C形鋼、パイプ、線材二次製品
- 鋼片、副産物等

建材事業

軽量形鋼、電縫鋼管、建設関連製品の製造・加工等

エンジニアリング事業

海洋(鋼製魚礁・増殖礁・浮魚礁回収)、ロール、パルプ、機械加工等

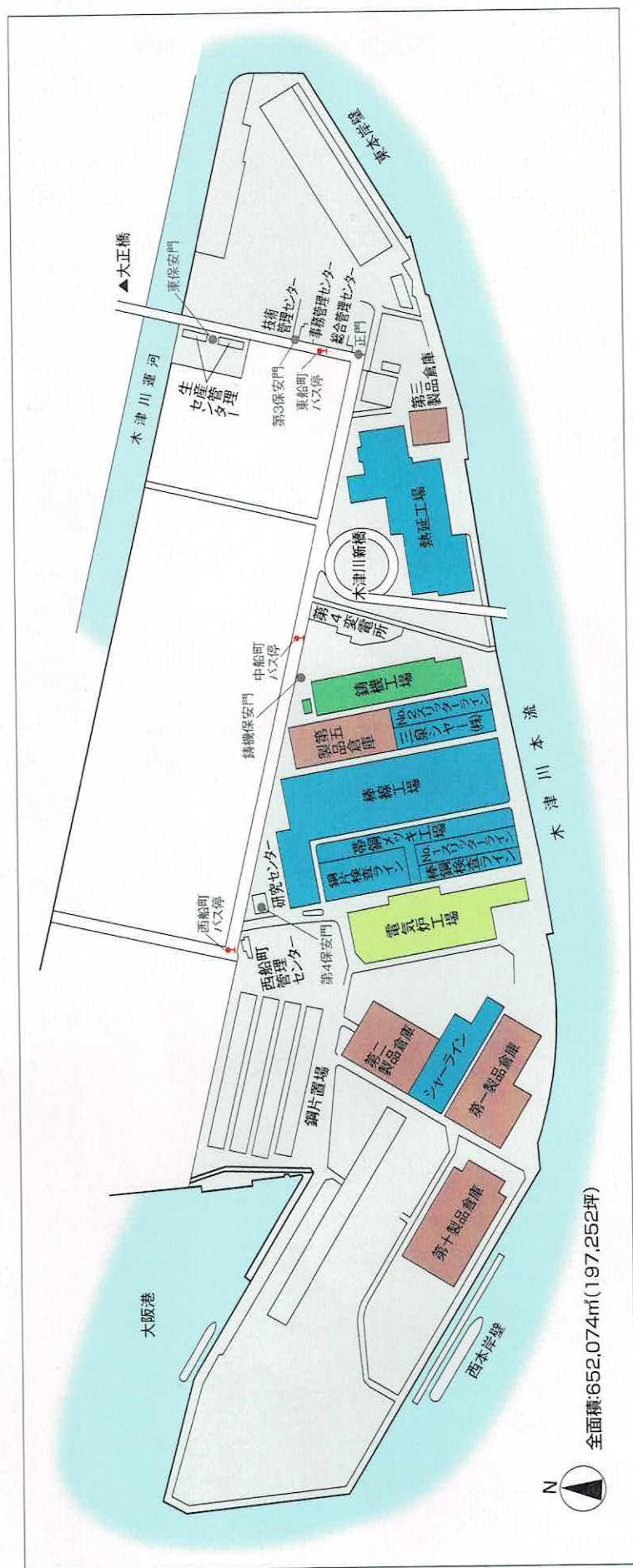
不動産事業

不動産の賃貸・売買

本 社 ・ 船 町 工 場

アクセス

- 大阪方面から**
JR大阪環状線内回り 大正駅下車
大正駅前大正橋/バス停より「西船町」行きに乗車 「東船町」下車 (約20分)
- 京橋方面から**
大阪メトロ長堀鶴見緑地線 大正駅下車 2番出口
大正駅前大正橋/バス停より「西船町」行きに乗車 「東船町」下車 (約20分)
- 天王寺方面から**
JR大阪環状線外回り 大正駅下車
大正駅前大正橋/バス停より「西船町」行きに乗車 「東船町」下車 (約20分)
- 阪神沿線から**
阪神なんば線 ドーム前駅下車 2番出口
ドーム前駅/バス停より「西船町」行きに乗車 「東船町」下車 (約25分)



全面積:652,074㎡(197,252坪)